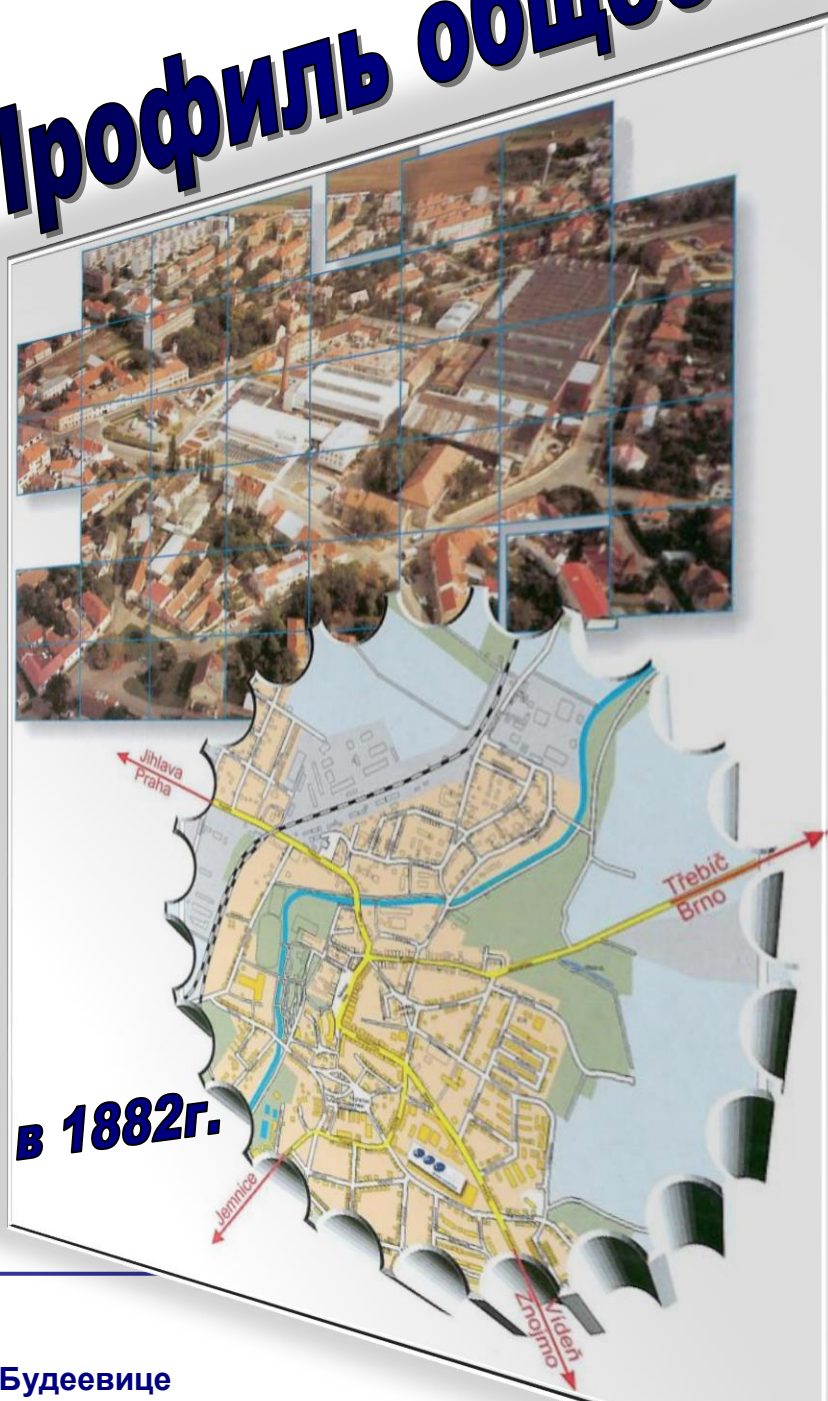


# Профиль общества



**Учреждено в 1882г.**

КПС Метал  
Урбанкова 231  
676 02 Моравске Будеевице  
Чешская республика  
Тел.: +420 568 402 111, Факс: +420 568 421 425  
е-маил: info@kpsmetal.cz

**www.kpsmetal.cz**

# KPS METAL A.S.

Общество было учреждено в 1882 году как фабрика по производству сельскохозяйственных машин. В течение больше чем ста двадцатилетней истории общество было составной частью ряда передовых машиностроительных заводов (напр. «Хепос Брно», и т.д.). В течение этого периода формировался характер производственной программы. Современное развитие общества несет начало от 1995 года, когда было общество приватизировано и прошло различными этапами развития до наших дней. Компания постоянно расширяет предлагаемые ею услуги. В настоящее время **KPS Metal a.s.** – это компания, предлагающая широкую палитру услуг и способная очень быстро приспособиться новым трендам на рынке и требованиям заказчика. Сотрудничаем с несколькими



инжиниринговыми компаниями, чтобы наши услуги предлагались в высочайшем качестве и заданном объеме.

инжиниринговыми компаниями, чтобы наши услуги предлагались в высочайшем качестве и заданном объеме.

В настоящее время общество **KPS Metal** разворачивает деятельность в нижеприведенных областях:

- Комплектные EPC услуги поставщика и подрядчика, как напр. выполнение проектов под ключ, особенно в химической промышленности и нефтегазовой промышленности – инжиниринг, предложение конструкции, проект, консалтинговые услуги, обеспечение материала, ввод в эксплуатацию, испытания, строительство, анализы и исследования, обучение персонала, услуги до передачи подряда, гарантийный и послегарантийный сервис.
- Проектирование и производство оборудование для химической и нефтехимической промышленности (напр. сосуды, работающие под давлением, сосуды, работающие без давления, баки, теплообменники, воздухоохладители, смесительное оборудование, реакторы, колонны, конденсаторы, эжекторы, горелки, камеры сжигания, хемистеры „D“, сепараторы и др.)
- Проектирование и производство оборудование для энергетической промышленности (комбинированные сосуды, сепараторы, дымовые клапаны, диверторы, теплообменники продуктов сгорания, теплообменники ВД и НД, прямоточные нагреватели, конденсаторы, газоходы и др.)
- Проектирование и производство стальных конструкций (силосы, резервуары для хранения, дымовые трубы, стальные трубопроводы, площадки, опорные конструкции, рамы машин, и др.)

**KPS Metal a.s.** оказывает высококачественные услуги по запросу заказчика – с момента приемки строительной площадки до момента передачи конечного продукта/подряда.

# ПОСТАВКИ ПОД КЛЮЧ

Основываются на нашем комплексном опыте в области химической и нефтехимической промышленности, особенно химического инжиниринга и технологии.

## **Направленность в данной области:**

- Переработка сырой нефти
- Нефтехимический инжиниринг
- Переработка газа
- Химический инжиниринг
- Использование газового факела (электричество / пар)

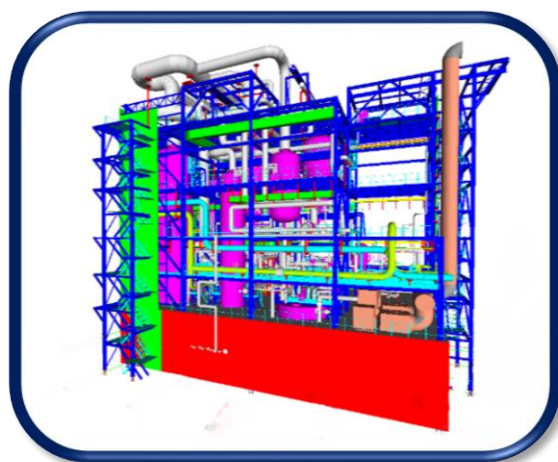
## **Наши основные характеристики:**

- Комплексные услуги
- Способность к самоконтролю
- Гибкая коллективная работа
- Проработанная система менеджмента
- Высококвалифицированный персонал
- Долгосрочный комплексный опыт
- Социальная ответственность

## **Конструкторская деятельность:**

- Оценочные отчеты
- Исследования опасности (рисков) и работоспособности (HAZOP)
- Технично-экономическое обоснование
- Составление базового проекта – Basis of design
- Основная конструкторская документация
- Подробная конструкторская документация – Рабочий проект, т.е.:
  - Проектирование процесса, включая инжиниринг главного оборудования
  - Механическая часть проекта, т.е. компоновка/распределение оборудования и трубопроводов - 2D и 3D модели, анализ напряжения, проектирование стальной конструкции
  - Строительная проектная документация
  - Проектирование электрооборудования включая систему связи, эл. систему пожаротушения, электронную систему защиты, систему замкнутого телевидения
  - Проект КИПиА – полевые приборы и система управления
- Инструкции по вводу в эксплуатацию
- Инструкции по эксплуатации
- Спецификация запасных частей
- Документация классифицированного

Не в последнюю очередь занимаемся тоже оценкой состояния эксплуатируемого оборудования со всех точек зрения, включая предложение необходимых ремонтов и повышения мощности.



# СТРАТЕГИЯ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА И ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Наша компания обеспечит соответствие условиям сертификации по ИСО – Система управления качеством, Система экологического менеджмента, и др. Надлежащая связь – это улучшение качества и обеспечение самых важных ее параметров. Программное обеспечение, примененное для административной деятельности, будет даже в будущем основываться на продуктах компании Microsoft, в области CAD систем для конструирования выполним стратегический выбор CAD и обеспечим его внедрение и обучение.



База данных стандартов будет сохраняться в области всех основных стандартов, т.е. API, ASTM, ANSI, EN, DIN, CSN и ГОСТ.



Соблюдение предписанных процедур – это главный приоритет стратегии компании **KPS Metal a.s.**

# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Нижеприведенные производственные возможности не являются предельными. При использовании подвижной подъемной техники мы способны производить до 120 тонн в собственных закрытых пространствах. Более подробную информацию для конкретных продуктов передают работники отдела сбыта.

## **Деление/резание материала:**

- резание ножницами - толщиной до 16, длина 3150 (по индивидуальному запросу)
- резание фасонное – толщиной до 4, диаметр D = 2000
- резка, нарезка, пиление - макс. диаметр D = 420
- кислородная резка - RS 501 - углеродистый материал толщиной до 200
  - нержавеющей материал толщиной до 40
  - любые формы согласно программе, составленной в CAD системы



## **Обработка материала давлением:**

- кантовка – длиной до 4100, давление 180 т. (толщина листа металла около 14, зависит от длины)
- завивка - толщина стены в соответствии с диаметром, шириной листового материала, а также с маркой стали
- прессы – эксцентрикковый 250 т., стол 800 x 1120 мм



## **Сварка:**

- автомат под флюсом CaB 300M, ESAB 4,5 x 4 Basic Station 1 макс. диаметр D 4000 (сосуды) макс. длина = 15000 (профили)
- сварка в защитном газе
  - MIG, MAG – Fronius Traus Pulse Synergic 4000, 30 – 400 A, проволока 0,8 – 1,6
  - WIG, TIG – Selco Genesis 382 AC/DC, 6 – 380 A, сварка материала класса 17, Al + сплавы, Cu + сплавы
- сварка обмазанным электродом – Selco Genesis 382 AC/DC
- орбитальная сварка POLYSOUDE PS 406, орбитальная головка TS 2000 с AVC и с интегрированным питателем проволоки, сварной шов трубка - трубная решетка



### ***Механическая обработка:***

- обточка, точение - оборудование:  
SV 18A, SU 50A/2000, SU 80/5000, SUR 400/4000  
SC 22, карусель - диаметром до D 2150  
диаметром до D 1500 над станиной
- шлифование - диаметром до D 630, длина 3000 мм.,  
вес 1200 кг.
- плоское шлифование, размер 300 x 1000, вес 140 кг.
- заточка резцов, размер 300 x 4500, вес 500 кг.
- фрезерование – оборудование:  
FGSH 50, FGSV 50, FNG 3/20  
размер крепления 1600 x 6500  
проход между боковыми фрезерными шпинделями  
1710 - макс. высота 1665
- горизонтальная обработка  
оборудование: W 100, WD 160/4  
движение шпинделя: высота – 2500, ширина – 3150,  
вывод - 1600
- строгание - макс. размеры 1800 x 1500 x 6000  
кромки листов металла L 11550
- вертикальная обработка – размер стола D 900, масса  
800 кг., макс. высота 450
- нарезка зубьев - до M 10  
- до D 1250, ширина 400 (без опорной стойки)



### ***Развальцовка труб в трубную решетку:***

- Maus M4V, F 90/VZ, TECHNODATA
- макс. диаметр развальцовки 68 мм.
- мин. диаметр развальцовки 12,7 мм.



### ***Поверхностная отделка:***

- струйная обработка в камере (макс. диаметр  
4500 x 4500 x 15000), масса 30000 кг.
- лакировка

### ***Оборудование для повышения давления, служащее для испытаний давлением воды:***

- DENJET CE 20-350/400
- макс. давление 550 бар
- расход: 22,7 л/мин.

## ДАЛЕЕ ОБЕСПЕЧИВАЕМ

### *Деление/резание материала:*

- резка лазерным лучом
- резка струей воды

### *Термообработка:*

- отжиг в печах - индукционные, сопротивления
- закалка (включая индукционную)
- отпуск
- азотирование
- сульфидирование

### *Поверхностная отделка:*

- цинкование (горячее, гальваническое)
- травление
- пассивирование
- хромирование
- никелирование
- чернение



## ПРОВЕРКИ И ИСПЫТАНИЯ

Нами производимые продукты подчиняются строжайшим проверкам, осмотрам и различным испытаниям. Стандартно проводятся нижеприведенные испытания:

- **согласно АСМЕ**
  - визуальный осмотр (VT) согласно SNT-TC-1A, уровень 2
  - неразрушающие испытания капиллярным методом (PT) согласно SNT-TC-1A, уровень 2
  - неразрушающие испытания магнитно-порошковым методом (MT) согласно SNT-TC-1A, уровень 2
  - неразрушающие испытания ультразвуковым методом (UT) согласно SNT-TC-1A, уровень 2
  - неразрушающие испытания рентгенографическим методом (RT) согласно SNT-TC-1A, уровень 2
- **согласно ЕН**
  - визуальный осмотр (VT) согласно ЕН 970 / ИСО 17637
  - визуальный осмотр (VT) согласно ЕН ИСО 9712, уровень 2
  - неразрушающие испытания капиллярным методом (PT) согласно ЕН ИСО 9712, уровень 2
  - неразрушающие испытания магнитно-порошковым методом (MT) согласно ЕН ИСО 9712, уровень 2
  - неразрушающие испытания ультразвуковым методом (UT) согласно ЕН ИСО 9712, уровень 2
  - неразрушающие испытания рентгенографическим методом (RT) согласно ЕН ИСО 9712, уровень 3

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В секторе химического и нефтехимического оборудования конструируем, производим и поставляем широкую палитру аппаратов и устройств, которые находят себе применение, прежде всего, на ряде химических заводов, нефтеочистительных заводов и в других отраслях этой промышленности, например, таких, как спиртовые заводы, пивоваренные заводы, сахарные заводы, гальванические цеха, металлургические заводы, бумажные заводы, стекольные заводы, газовые заводы и ряд других установок.

## Перечень поставляемого ассортимента оборудования:



### Сосуды

- работающие под давлением (горизонтальное и вертикальное исполнение)
- двутельные сосуды
- отапливаемые змеевиком
- работающие без давления (цилиндрические, коробчатого сечения и др.)

### Колонны

- проектируются по запросам заказчиков, можно поставлять вместе с внутренними устройствами и этажами



### Трубчатые теплообменники и пучки труб

- различной конструкции и исполнения материала, например с жесткой трубчатой решеткой, с плавающей головкой, с компенсатором в кожухе, с плакированной трубной решеткой, точно по заданной спецификации



### Аппараты

- речь идет о специальной конструкции и исполнении аппаратов, составленной проектной организацией для конкретных технологических целей; оборудование поставляется по запросам, требованиям и спецификации отдельных заказчиков.



## Воздухоохладители

- различные варианты и исполнения ребристых трубок. Можно обеспечить комплектную поставку, включая собственно проект оборудования



## Реакторы

- специально проектируемые аппараты, предназначенные для конкретного завода/установки, напр., комбинированные реакторы, могут поставляться в различном

исполнении материалов, материал CS, SS + например, обкладка резиной или другая поверхностная отделка для достижения стойкости к применяемой среде



## Смесительные устройства

- поставляем различные конструкции и исполнения, каждое оборудование проектировано самостоятельно для конкретного процесса смешивания и области применения, оборудование поставляется в диапазоне потребляемой мощности электро-двигателя с 0,5 – 120 кВт



## Паровые эжекторы

- производим и поставляем эжекторы по переданной документации. Исполнение эжекторов может быть отапливаемое, неотапливаемое, с возможной регулировкой мощности и т.д.



## Сепараторы

- поставляются в различном исполнении и служат для сепарирования масляного тумана, эмульсий, жидких аэрозолей, легко растворимых газов, субмикронных и волокнистых уносов.



## Горелки промышленных печей

- горелки предназначены для химической и нефтехимической промышленности, для нефтеочистительных заводов и комплексов, занимающихся переработкой нефтепродуктов, как в Чешской Республике, так и в бывшем СССР, Ираке и Сирии.

Общество «**KPS Metal**» (АО «КПС Метал») также производит по специальным требованиям проектных бюро, по запросам и желаниям заказчиков, целый ряд других устройств и оборудования, например, таких, как испарители, автоклавы, фильтры, конденсаторы, камеры сжигания, оборудование печей, дымовые трубы, сепараторы, бункеры, оборудование для восстановительных ресурсов энергии и ряд других аппаратов.

Вышеприведенные сосуды, работающие под давлением, колонны и аппараты могут быть оснащены различными внутренними устройствами, служащими не только для сепарации, но и для других технологических целей и процессов. Даже в этой области можем предложить заказчикам ряд следующих устройств:

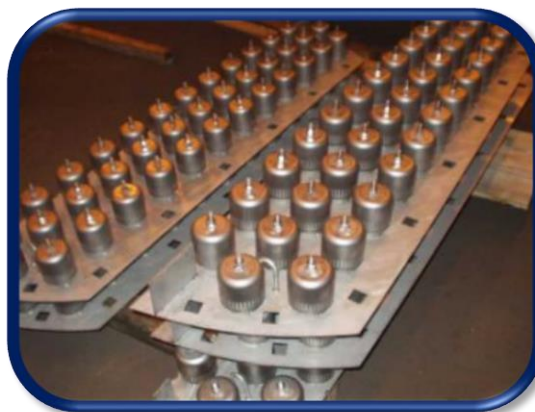
#### **Хемистер „D“ („демистер“)**

- это проволочные сепараторы, достигающие очень высокой эффективности в области сепарирования газов и аэрозолей. Поставляются согласно ТУ и стандартов общества KPS Metal a.s. или же по желанию заказчика.



#### **Свечные фильтры, сепарационные корзины**

- это оборудование используется, прежде всего, для хемистеров, отделителей и сепараторов



#### **Колоколообразные этажи колонн, клапаны**

- оборудование предназначено и поставляется исключительно для колонн, можно также поставлять отдельно в качестве запасных частей

#### **Сепараторы**

- специально конструируемые встроенные (внутренние) устройства, производимые обществом «KPS Metal» строго в соответствии с документацией заказчика

#### **Другие встроенные (внутренние) устройства**

- производимые в соответствии с проектной документацией. Речь идет, прежде всего, о трубчатых отапливаемых змеевиках, змеевиках из полутруб, сифонных затворах и решетках с сеткой для различных наполнителей

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В области энергооборудования конструируем, производим и поставляем широкую палитру аппаратов и устройств, находящих себе применение, прежде всего, в целом ряде энергетических установок, например, таких, как электростанции, котельные, теплоэлектростанции и мусоросжигательные станции.

## Перечень поставляемого ассортимента оборудования:

### Питательные баки

- производим ряд питательных баков различных конструкций. Речь идет о цельносварных горизонтальных цилиндрических баках с внутренними устройствами. Баки предназначены, прежде всего, для парогенераторов и котлов низкой и средней мощности.



### Нагреватели высокого давления (НВД)

- нагреватели ВД производятся согласно требованиям и спецификациям заказчика в различном исполнении материалов. В принципе, речь идет о цельносварных капиллярных теплообменниках специальной конструкции с трубками U-образной формы в корпусе, закатанными или вваренными в стальную трубную решетку.



### Нагреватели низкого давления (ЛНД)

- речь идет тоже о цельносварных капиллярных теплообменниках различных конструкций. Трубки пучков (U-образной формы) закатаны в трубную решетку или приварены к ней уплотняющим сварным швом.



### Дымовые трубы, дымовые каналы, газоходы

- обеспечиваем также поставки дымовых труб и различной соединительной арматуры, например, такой, как дымовые каналы и газоходы. Предпочтение отдаем производству частей малых и средних размеров, которые могут производиться и поставляться в собранном виде по отдельным комплектным узлам.

### Прямоточные нагреватели (DN)

- речь идет, прежде всего, о многоходовых капиллярных теплообменниках различных конструкций и исполнения. Трубки пучков в большинстве случаев закатаны.

### Конденсаторы

- оборудование, являющееся неотъемлемой составной частью турбины. Речь идет о трубчатом аппарате, в котором протекающая вода охлаждает пар из выхода турбины, который сжижается.



### Теплообменники продуктов сгорания

- оборудование, которое применяется в эксплуатируемых энергетических установках и которое предназначено, прежде всего, для использования отходящего остаточного тепла.

### Клапаны дымовые (продуктов сгорания)

- оборудование, установленное на дымовых трубах энергетических установок. Это оборудование выполняет ряд функций, например, таких, как предотвращение охлаждения котла, улавливание ливневой воды и ряд других функций.

### Диверторы (трехходовые арматуры)

- оборудование, дающее возможность эксплуатировать энергоблок байпасным способом. Также оно дает возможность независимой работы турбины с другими частями технологического блока.



### Оборудование для смесительных центров

- специально проектируемое оборудование и смесительные аппараты, предназначенные, прежде всего, для транспортировки продуктов, возникающих в процессе сгорания на теплоэлектростанциях и теплоцентралях, включая золу-унос из котлов с сжиганием в кипящем слое и отходы системы обессеривания продуктов сгорания.

### Корпусы котла

- корпуса котлов различных конструкций и исполнения производим по переданной заказчиком документации.

# СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

## Объекты для производства и хранения

- силосы, резервуары для хранения, контейнеры
- дымовые трубы, башенные скрубберы, разгрузочные воронки
- стальные трубопроводы разнообразной формы



## Специальные конструкции

- рамы машин
- рамы подвижных средств



## Технологические конструкции

- опорные конструкции
- площадки, включая перекрытие
- лестницы, ступени, перила

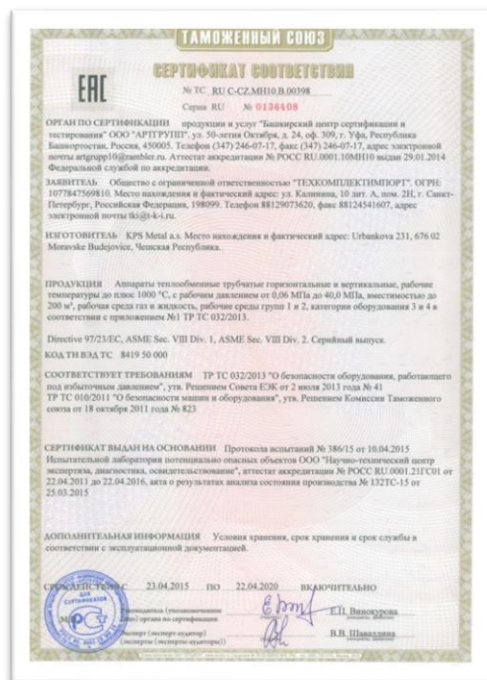
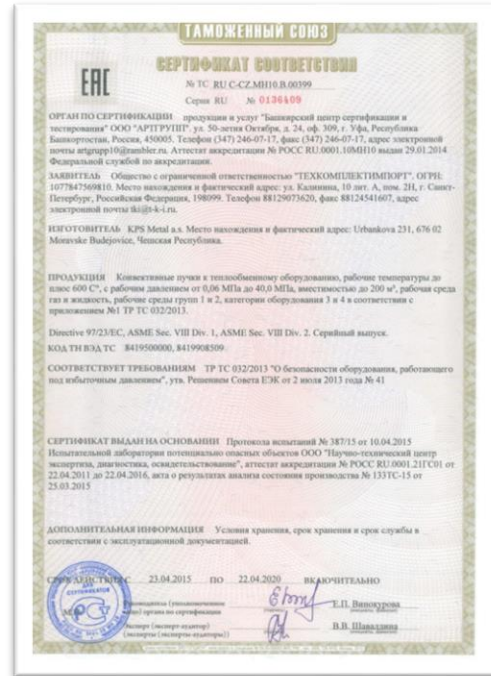
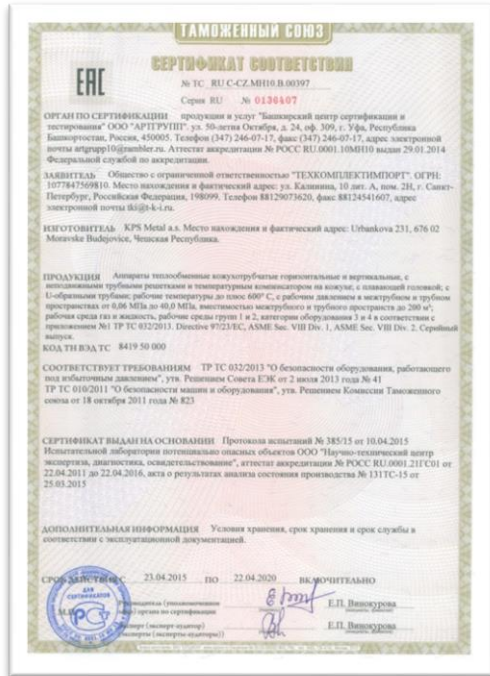


## Другие конструкции по заказу заказчика



# СЕРТИФИКАТЫ

Общество обладает следующими сертификатами:



Сертификаты соответствия для производства теплообменных кожухотрубчатых аппаратов, теплообменных трубчатых аппаратов и конвекционных пучков для теплообменного оборудования, выданные 23 апреля 2015 в Российской Федерации.

# СЕРТИФИКАТЫ

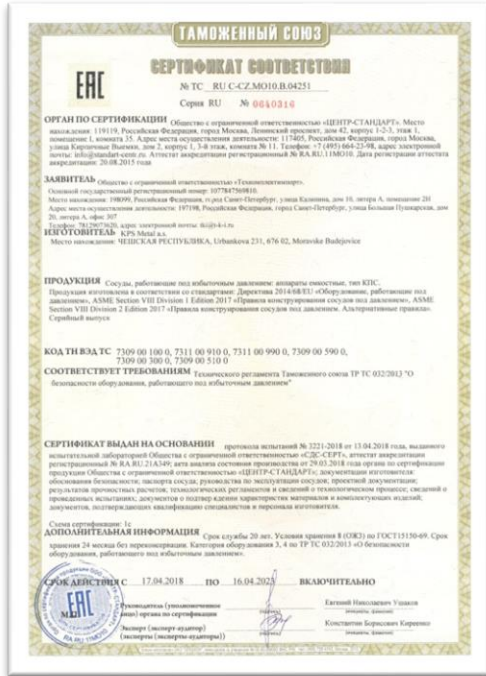
Общество обладает следующими сертификатами:



Сертификаты соответствия для производства деталей трубопроводов, котлов-утилизаторов и элементов котлов-утилизаторов, выданные 24 ноября 2015 в Российской Федерации.

# СЕРТИФИКАТЫ

Общество обладает следующими сертификатами:



Сертификаты соответствия для производства сосудов, работающих под давлением: аппаратов емкостных и колонн, выданные 17 апреля 2018 в Российской Федерации.





# СЕРТИФИКАТЫ

Общество обладает следующими сертификатами:



Сертификат правомочий для производства сосудов, работающих под давлением согл. ASME Code - „U“-Stamp, выданный 27.8.2019 г.



Сертификат правомочий для производства сосудов, работающих под давлением согл. ASME Code - „U2“-Stamp, выданный 27.8.2019 г.

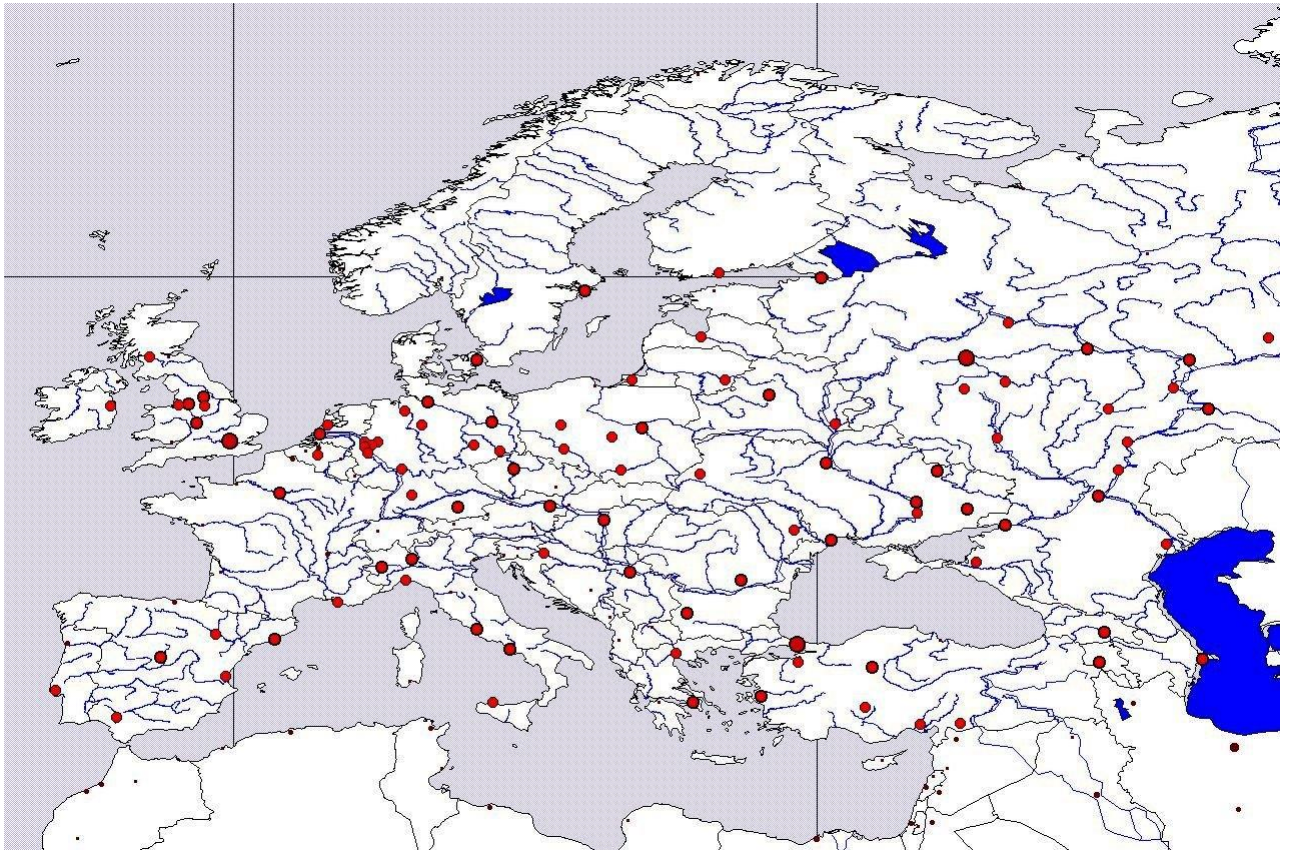


Сертификат правомочий для производства котлов согл. ASME Code - „S“-Stamp, выданный 27.8.2019 г.

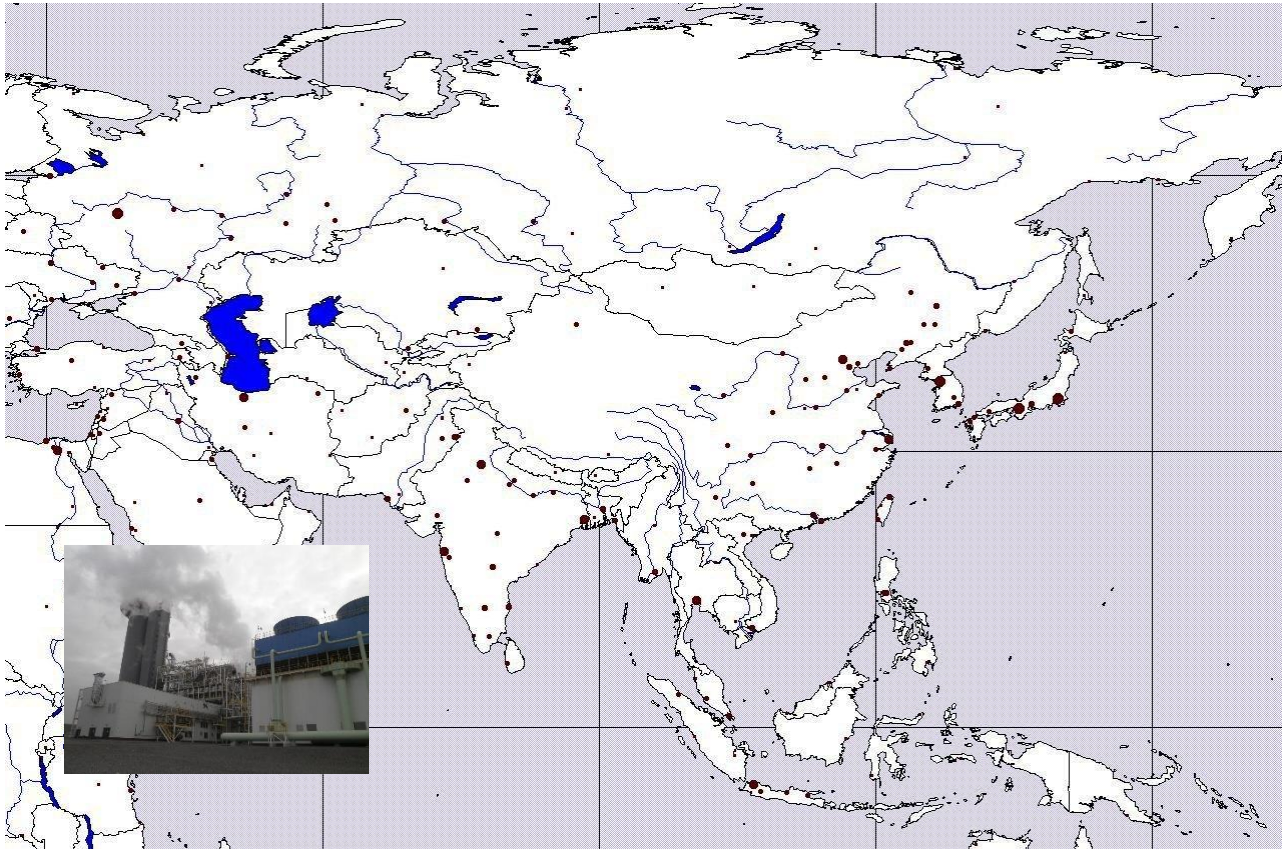


Сертификат, дающий право применить „NB“ штамп, регистрировать сосуды, работающие под давлением и котлы, выпускаемые согл. ASME, выданный National Board 13.07.2016 г.

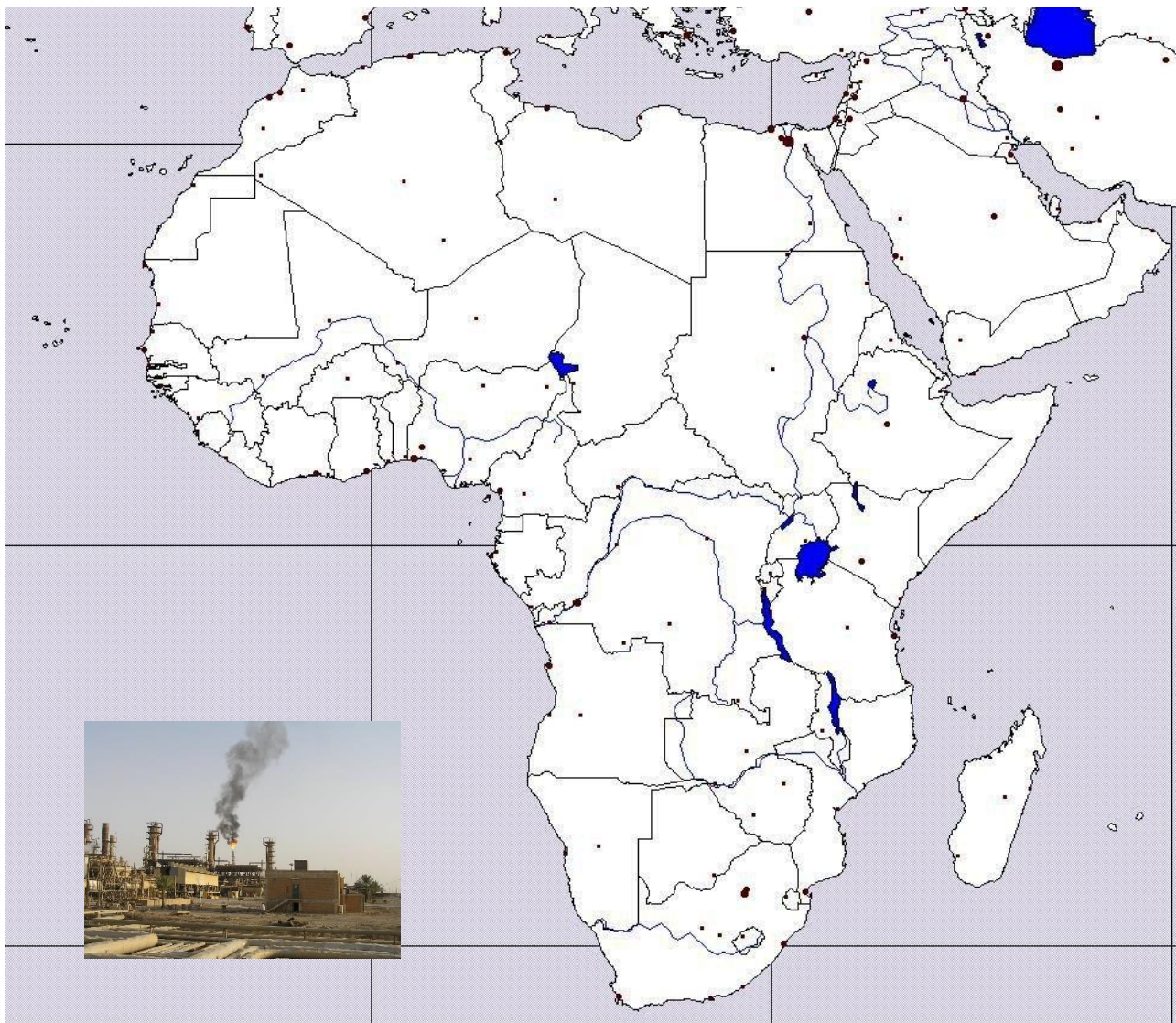
# РЕФЕРЕНЦИИ - ЕВРОПА



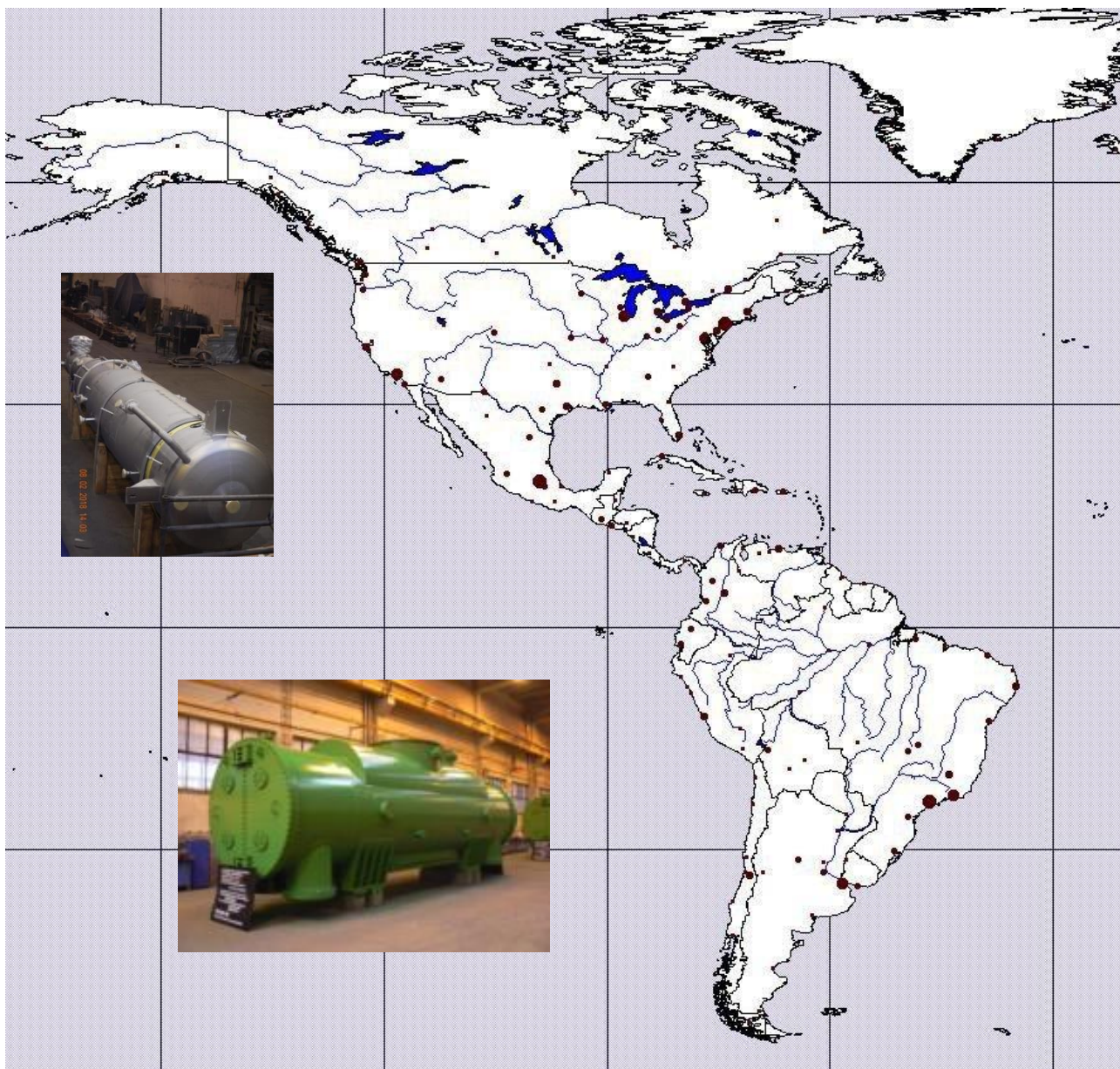
# РЕФЕРЕНЦИИ – РОССИЯ, АЗИЯ И БЛИЖНИЙ ВОСТОК



# РЕФЕРЕНЦИИ - АФРИКА И БЛИЖНИЙ ВОСТОК



# РЕФЕРЕНЦИИ – СЕВЕРНАЯ И ЮЖНАЯ АМЕРИКА



# ФОТОГРАФИИ ПРОЕКТОВ



# ФОТОГРАФИИ ПРОЕКТОВ





Лубомир Оплатек, Генеральный директор  
Телефон: +420 568 402 269  
Мобильник: +420 602 531 337  
[oplatek@kpsmetal.cz](mailto:oplatek@kpsmetal.cz)

Йосеф Фейта, Заместитель Генерального директора  
Телефон: +420 568 402 410  
Мобильник: +420 602 531 343  
[fejta@kpsmetal.cz](mailto:fejta@kpsmetal.cz)

Место нахождения общества: ул. Урбанкова 231, 676 02 Моравске Будеевице,  
Чешская Республика  
Регистрационный №: 25621262  
НДС: CZ25621262  
Правовая форма: акционерное общество  
Дата учреждения: 18.10.2002  
Телефон: +420 568 402 111  
Факс: +420 568 421 425  
Эл. почта: [info@kpsmetal.cz](mailto:info@kpsmetal.cz)  
Сайт: [www.kpsmetal.cz](http://www.kpsmetal.cz)

