

Profil společnosti



Založeno 1882

KPS Metal a.s.
Urbánkova 231
676 02 Moravské Budějovice
Tel.: +420 568 402 111, Fax +420 568 421 425
e-mail: info@kpsmetal.cz

www.kpsmetal.cz

KPS METAL A.S.

Společnost byla založena v roce 1882 jako továrna na výrobu zemědělských strojů. Během své více než stovacetileté historie byla společnost součástí mnoha důležitých strojírenských společností (např. Chepos Brno). Během tohoto období se vytvářel



charakter výrobního programu. Moderní vývoj společnosti se datuje od roku 1995, kdy byla společnost zprivatizována a prošla různými stádii vývoje až do stávající podoby. Společnost i nadále rozvíjí svou nabídku služeb. V současné době je **KPS Metal a.s.** společností, která nabízí široké spektrum služeb a je schopna se velmi rychle přizpůsobit novým trendům na trhu a požadavkům zákazníka. Spolupracujeme s několika inženýrskými společnostmi, abychom naše služby poskytovali ve vysoké kvalitě a daném rozsahu.

KPS Metal a.s. v současné době působí v těchto výrobních oborech:

- Kompletní služby EPC dodavatele jako provádění projektů na klíč, hlavně v ropném a plynářském průmyslu a chemickém průmyslu – konzultační služby, Feasibility Study, kompletní inženýrská činnost (Basic Design, Detail Design), zajištění dodávek, montáž, uvedení do provozu, analýzy a studie, školení personálu, služby po předání díla, záruční a pozáruční servis.
- Návrh a výroba zařízení pro chemický a petrochemický průmysl (např. tlakové a netlakové nádoby, nádrže, výměníky tepla, vzduchové chladiče, míchací ústrojí, reaktory, kolony, kondenzátory, ejektory, hořáky, spalovací komory, chemistery „D“, odlučovače, atd.)
- Návrh a výroba zařízení pro energetický průmysl (míchané nádoby, odlučovače, komínové klapky, divertory, spalinové výměníky, vysokotlaké a nízkotlaké výměníky, topné ohříváky, kondenzátory, spalínovody atd.)
- Návrh a výroba ocelových konstrukcí (sila, skladovací nádrže, komíny, ocelová potrubí, lávky, nosné konstrukce, rámy strojů atd.)

KPS Metal a.s. poskytuje vysoce kvalitní služby dle požadavků zákazníka – od převzetí stavebního místa až po předání konečného výrobku.

DODÁVKY NA KLÍČ

Vycházející z našich rozsáhlých zkušeností v oblasti chemického a petrochemického průmyslu, zvláště chemického inženýrství a technologie.

Zaměření oboru:

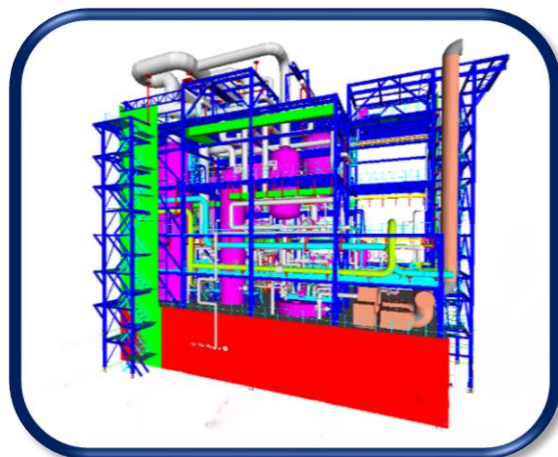
- Zpracování surové ropy
- Petrochemický inženýring
- Zpracování plynu
- Chemický inženýring
- Využití flérového plynu (elektřina / pára)

Naše hlavní rysy:

- Komplexní služby
- Schopnost sebekontroly
- Flexibilní týmová práce
- Propracovaný systém managementu
- Vysoce kvalifikovaný personál
- Dlouhodobé rozsáhlé zkušenosti
- Sociální zodpovědnost

Konstrukční činnosti:

- Hodnotící zprávy
- Studie nebezpečí a provozuschopnosti (HAZOP)
- Studie proveditelnosti
- Základy projekčního zpracování (návrhu) - Basis of design
- Základní konstrukční dokumentace
- Detailní konstrukční dokumentace, to znamená:
 - Procesní část návrhu včetně inženýringu hlavních zařízení
 - Mechanická část návrhu, t.j. rozvržení zařízení a potrubí – 2D a 3D modely, analýza napětí, kontrukční návrh ocelové konstrukce
 - Stavební projektová dokumentace
 - Elektro návrh včetně telekomunikace, elektrický systém požárních hlásičů, elektronický zabezpečovací systém, CCTV
 - Návrh přístrojového vybavení – polní přístroje a řídicí systémy
- Návodů pro uvedení do provozu
- Návodů pro provoz
- Specifikace náhradních dílů
- Dokumentace klasifikovaného



V neposlední řadě se zabýváme také posouzením stavu zařízení v provozu ve všech profesích včetně následného návrhu oprav a navýšení kapacity.

STRATEGIE SYSTÉMU KVALITY A INFORMAČNÍ TECHNOLOGIE

Naše společnost zajistí soulad s podmínkami certifikace dle ISO, Systémem řízení kvality, Systémem environmentálního managementu, atd.

Komunikace znamená zlepšení kvality a zajištění jejích nejdůležitějších parametrů. Software použitý pro administrativní činnosti bude i nadále založen na produktech Microsoftu, v oblasti konstrukčních CAD systémů provedeme strategický výběr CADu a následně zajistíme jeho zavedení a zaškolení.



Databáze norem bude i nadále udržována v oblasti všech základních norem jako je API, ASTM, ANSI, EN, DIN, ČSN a GOST.



Dodržování předepsaných postupů je hlavní prioritou strategie **KPS Metal a.s.**

VÝROBNÍ MOŽNOSTI

Níže uvedené výrobní možnosti nejsou limitní, za použití mobilní zdvihací techniky jsme schopni vyrábět do 120 tun ve vlastních zastřešených prostorách. Bližší informace pro konkrétní výrobky sdělí pracovníci obchodního oddělení.

Dělení materiálu:

- stříhání - do síly 16, délka 3150 (dle individuální poptávky)
- stříhání tvaru – do síly 4, průměr D = 2000
- řezání - max. průměr D = 420
- pálení - RS 501 - uhlíkatý materiál do síly 200
 - nerezový materiál do síly 40
 - libovolné tvary dle programu vytvořeného v CAD systému



Tváření materiálu:

- ohraňování – do délky 4100, tlak 180 t (do síly plechu asi 14, dle délky)
- zkružování do síly 25 (dle průměru a šíře plechu)
- lisy – výstředníkový 250 t, stůl 800 x 1120 mm



Svařování:

- automat pod tavidlem CaB 300M, ESAB 4,5 x 4 Basic Station 1 do průměru D 4000 (nádoby) do l = 15000 (profily)
- svařování v ochranné atmosféře
 - MIG, MAG – Fronius Traus Pulse Synergic 4000, 30 – 400 A, drát 0,8 – 1,6
 - WIG, TIG – Selco Genesis 382 AC/DC, 6 – 380 A, svařování materiálu tř. 17, Al + slitin, Cu + slitin
- svařování obalenou elektrodou – Selco Genesis 382 AC/DC
- orbitální svařování POLYSOUDE PS 406, orbitální hlava TS 2000 s AVC a s integrovaným podavačem drátu – svar trubka - trubkovnice



Strojní opracování:

- soustružení – strojní vybavení: SV 18A, SU 50A/2000, SU 80/5000, SUR 400/4000 SC 22, Karusel do D 2150 do D 1500 nad ložem
- broušení - do D 630, délka 3000 mm, váha 1200 kg
- broušení rovinné rozměr 300 x 1000, váha 140 kg



- broušení nožů
rozměr 300 x 4500, váha 500 kg
- frézování – strojní vybavení:
FGSH 50, FGSV 50, FNG 3/20
upínací rozměr 1600 x 6500
průchod mezi bočními vřeteníky 1710 - max. výška 1665
- horizontky
strojní vybavení: W 100, WD 160/4
pohyb vřetene: výška – 2500, šířka – 3150,
vysunutí - 1600
- hoblování - max. rozměry 1800 x 1500 x 6000
hrany plechů L 11550
- obrážení svislé – rozměr stolu D 900, váha 800 kg,
max. výška 450
- ozubení - do M 10
- do D 1250, šířka 400 (bez podpěrného
stojanu)



Válcování trubek do trubkovnice:

- Maus M4V, F 90/VZ
- max. průměr zaválcování 38 mm
- min. průměr zaválcování 12,7 mm

Povrchová úprava:

- tryskání komorové (max. rozměry 4500 x 4500 x 15000), váha 30000 kg
- lakování

Tlakovací zařízení pro zkoušky vodním tlakem:

- DENJET CE 20-350/400
- max. tlak 350 bar /5075 psi
- průtok: 22,7 l/min.

DÁLE ZAJIŠŤUJEME

Dělení materiálu:

- řezání laserem
- řezání vodním paprskem



Tepelné zpracování:

- žíhání v pecích, indukční, odporové
- kalení (včetně indukčního)
- popouštění
- nitridace
- sírování



Povrchová úprava:

- zinkování (žárové, galvanické)
- moření
- pasivace
- chromování
- niklování
- černění

INSPEKCE A ZKOUŠKY

Námi vyráběné výrobky mají také velké nároky na kontrolu a provádění různých zkoušek. Běžně jsou prováděny tyto typy zkoušek:

- **dle ASME**
 - vizuální kontrola (VT) dle SNT-TC-1A, Level 2
 - nedestruktivní zkoušení kapilární metodou (PT) dle SNT-TC-1A, Level 2
 - nedestruktivní zkoušení magnetickou práškovou metodou (MT) dle SNT-TC-1A, Level 2
 - nedestruktivní zkoušení ultrazvukovou metodou (UT) dle SNT-TC-1A, Level 2
 - nedestruktivní zkoušení radiografickou metodou (RT) dle SNT-TC-1A, Level 2
- **dle EN**
 - vizuální kontrola (VT) dle EN 970 / ISO 17637
 - vizuální kontrola (VT) dle EN ISO 9712, Level 2
 - nedestruktivní zkoušení kapilární metodou (PT) dle EN ISO 9712, Level 2
 - nedestruktivní zkoušení magnetickou práškovou metodou (MT) dle EN ISO 9712, Level 2
 - nedestruktivní zkoušení ultrazvukovou metodou (UT) dle EN ISO 9712, Level 2
 - nedestruktivní zkoušení radiografickou metodou (RT) dle EN ISO 9712, Level 3

ZAŘÍZENÍ PRO CHEMICKÝ A PETROCHEMICKÝ PRŮMYSL

V oboru chemických a petrochemických zařízení konstruujeme, vyrábíme a dodáváme široký sortiment aparátů a zařízení, které nacházejí uplatnění především v celé řadě provozů chemických závodů, rafinérií, ale i v dalších odvětvích průmyslu jako jsou například lihovary, pivovary, cukrovary, galvanovny, železárny, papírny, sklárny, plynárny a v celé řadě dalších provozů.

Přehled dodávaného sortimentu zařízení:

Nádoby

- tlakové (ležaté a stojaté provedení)
- dvouplášťové (duplikátor)
- otápěné topným hadem
- netlakové (válcové, hranaté, atd.)



Kolony

- jsou navrhovány dle projekčního požadavku, možno dodat včetně vestavby a pater

Trubkové výměníky tepla a trubkové svazky

- různých konstrukcí a materiálových provedení, např. s pevnou trubkovnicí, s plovoucí hlavou, s kompenzátorem v plášti, s plátovanou trubkovnicí, dle projekčního zadání

Vzduchové chladiče

- různé varianty a provedení žebrovaných trubek. Možno zajistit kompletní dodávku včetně samotného návrhu zařízení



Aparáty

- jedná se o speciální konstrukci a provedení aparátů, která je navržena projekční organizací pro dané technologické účely, zařízení je dodáváno dle projekčních požadavků a zadání jednotlivých zákazníků

Reaktory

- speciálně navržené aparáty určené pro daný provoz, např. míchané reaktory, mohou být dodány v různém materiálovém provedení, materiál CS, SS + například pogumování, případně jiná povrchová úprava z důvodu odolnosti k použitému médiu



Míchací ústrojí

- dodáváme různé konstrukce a provedení, každé zařízení je navrhováno samostatně na daný proces míchání a účel jeho použití, zařízení je dodáváno v rozmezí příkonu elektromotoru od 0.5 – 120 kW



Hořáky průmyslových pecí

- hořáky jsou určené pro chemický a petrochemický průmysl, ať již pro tuzemské rafinérie a provozy zabývající se zpracováním ropných produktů, tak i pro petrochemické komplexy v bývalém SSSR, Iráku a Sýrii.



Parní ejektory

- vyrábíme a dodáváme ejektory dle předané dokumentace, provedení ejektorů může být otápěné, neotápěné, s možnou nastavitelnou regulací výkonu atd.



Zařízení pro úpravu tlakového vzduchu

- vzdušníky, chemistry 6 FAD, odlučovače VF, MF a sušiče vzduchu řady VAB, zařízení je určeno pro sušení a filtraci plynů a aerosolů (voda, olej, ...)

Odlučovače

- jsou dodávány v různém provedení a slouží k odlučování olejových mlh, emulzí, kapalných aerosolů, snadno rozpustných plynů, dále prachových podmikronových a vláknitých úletů

Společnost **KPS Metal** rovněž vyrábí celou řadu dalších zařízení dle speciálních požadavků projekčních kanceláří a dle přání zákazníků, jako např.: odparky, autoklávy, filtry, kondenzátory, spalovací komory, vybavení pecí, komíny, separátory, zásobníky, zařízení pro alternativní a obnovitelné zdroje energie a celou řadu dalších aparátů.

Výše uvedené tlakové nádoby, kolony a aparáty mohou být osazeny různými vestavbami, které slouží především k separaci, ale i jiným technologickým a procesním účelům. Rovněž i v této oblasti můžeme nabídnout zákazníkům řadu zařízení. Jedná se především o:

Chemister „D“ („demister“)

- jedná se o drátkové odlučovače, které dosahují velkých účinností v oblasti separace plynů a aerosolů, jsou dodávány dle TP a standardů KPS Metal a.s., případně dle přání zákazníka.



Filtrační svíčky, separační koše

- toto zařízení je využíváno především u chemisterů, odlučovačů a separátorů

Lamelové odlučovače

- odlučovače, kde plynná část média prochází přes různé tvary lamel, pro zvětšení účinnosti lze kombinovat společně s odlučovačem typu Chemister „D“ („demister“)



Separátory

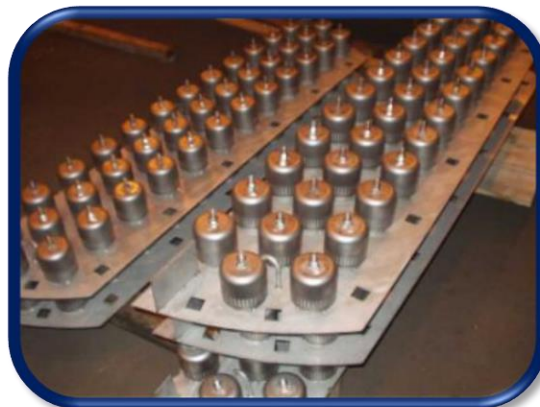
- speciálně vyvinuté vestavby, které KPS Metal vyrábí na základě dokumentace zákazníka

Zvonková patra kolon, klapky

- zařízení je určeno a dodáváno výhradně pro kolony, případně možno dodat rovněž samostatně jako náhradní díly

Další vestavby

- vyráběné dle projekční dokumentace. Jedná se převážně o trubkové otápěné hady, hady z půltrubek, sifonové uzávěry a rošty se síťovinou pro různé náplně



ZAŘÍZENÍ PRO ENERGETICKÝ PRŮMYSL

V oboru energetických zařízení konstruujeme, vyrábíme a dodáváme široký sortiment aparátů a zařízení, které nacházejí uplatnění především v celé řadě energetických provozů jako jsou například elektrárny, kotelny, výtopy, teplárny a spalovny.

Přehled dodávaného sortimentu zařízení:

Napájecí nádrže

- vyrábíme celou řadu napájecích nádrží různých konstrukcí. Jedná se o celosvařované horizontální válcové nádrže osazené vnitřní vestavbou. Zařízení je určeno především pro parní vyvíječe a kotle nízkých a středních výkonů.



Vysokotlaké ohříváky VTO (HPH)

- uvedené ohříváče jsou vyráběny dle projekčního požadavku zákazníka v různém materiálovém provedení. V podstatě se jedná o celosvařované vlásenkové výměníky tepla speciální konstrukce s U trubkami v plášti, které jsou zaválcovány a zavařeny do ocelové trubkovnice.



Nízkotlaké ohříváky NTO (LPH)

- jedná se rovněž o celosvařované vlásenkové výměníky tepla různých konstrukcí. Trubky svazků (U trubky) jsou do trubkovnice zaválcovány, případně zavařeny těsnostním svarem.



Topné ohříváky (DH)

- převážně se jedná o několikacestné vlásenkové trubkové výměníky tepla různých konstrukcí a provedení. Trubky svazků jsou ve většině případů zaválcovány.



Komíny, kouřovody, spalinovody

- zabezpečujeme i dodávky komínů a různých propojovacích armatur jako jsou například kouřovody a spalinovody. Preferujeme výrobu menších a středních dílů, které mohou být vyráběny a následně dodávány sestavené po jednotlivých montážních celcích.

Kondenzátory

- zařízení, které je neoddělitelnou součástí turbíny, v samotné podstatě se jedná o trubkový aparát, v němž proudící voda ochlazuje páru prošlou turbínou a dochází tak k jejímu následnému zkapalnění.



Spalinové výměníky

- zařízení, které nachází uplatnění v již stávajících energetických provozech a je především navrženo k dalšímu využití odpadního zbytkového tepla.



Komínové a spalinové klapky

- zařízení, které je instalováno na komínech energetických celků, toto zařízení plní celou řadu funkcí jako např. zabránění ochlazování kotle, zadrž dešťové vody a řadu dalších funkcí.



Divertory (třícestné armatury)

- zařízení, které umožňuje provozovat energetický celek bypasovým způsobem, umožňuje rovněž nezávislý provoz turbíny v návaznosti na další části technologického celku.



Zařízení pro mísící centra

- speciálně navržené zařízení a míchací aparáty, které jsou určeny především pro dopravu produktů vznikajících při spalování v tepelných elektrárnách a teplárnách včetně popelovin z fluidních kotlů a odpadních produktů odsíření.



Kotlová tělesa

- kotlová tělesa různých konstrukcí a provedení vyrábíme dle zákaznickem předané dokumentace.

OCELOVÉ KONSTRUKCE

Objekty pro výrobu a skladování

- sila, skladovací nádrže, kontejnery
- komíny, prací věže, výsypky
- ocelové potrubí různých tvarů



Speciální konstrukce

- rámy strojů
- rámy mobilních prostředků

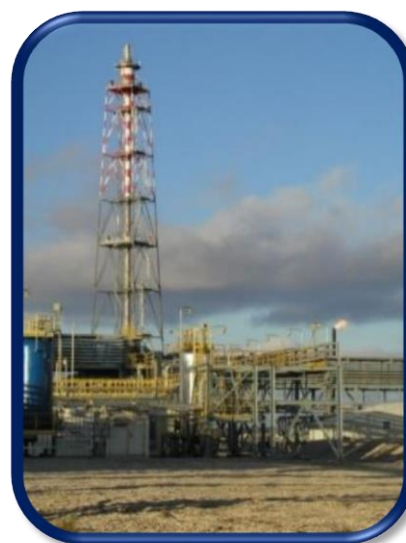


Technologické konstrukce

- podpůrné konstrukce
- plošiny včetně zakrytí
- žebříky, schody, zábradlí



Ostatní konstrukce dle zadání zákazníka



CERTIFIKÁTY



Certifikát kvality dle ISO 9001:2016 včetně technologie svařování dle EN 3834-2 vydaný VÚPS dne 22.3.2019



Inspekční certifikát pro výrobu tlakových zařízení vydaný SZÚ – TI – technickou inspekcí dne 7.4.2017

Certifikát pro provádění ocelových konstrukcí podle ČSN EN 1090-2, zahrnující výrobu pro třídu provedení EXC3, vydaný VÚPS dne 22.3.2019

CERTIFIKÁTY



Certifikát oprávnění pro výrobu tlakových nádob dle ASME - „U“-Stamp vydaný dne 27.8.2019



Certifikát oprávnění pro výrobu tlakových nádob dle ASME - „U2“-Stamp vydaný dne 27.8.2019

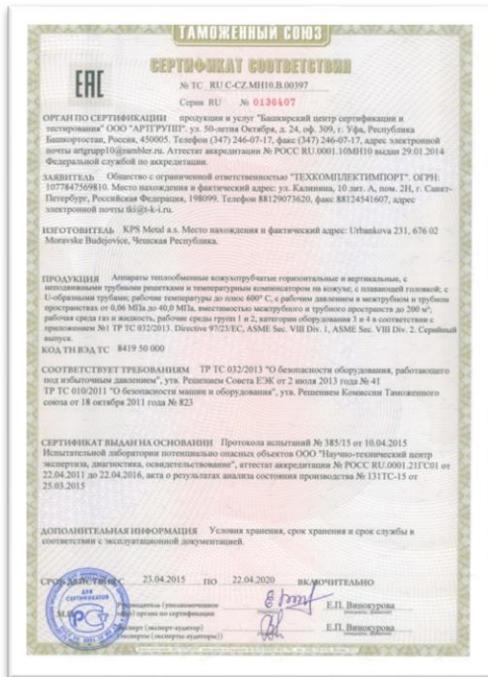


Certifikát oprávnění pro výrobu kotlů dle ASME - „S“-Stamp vydaný dne 27.8.2019

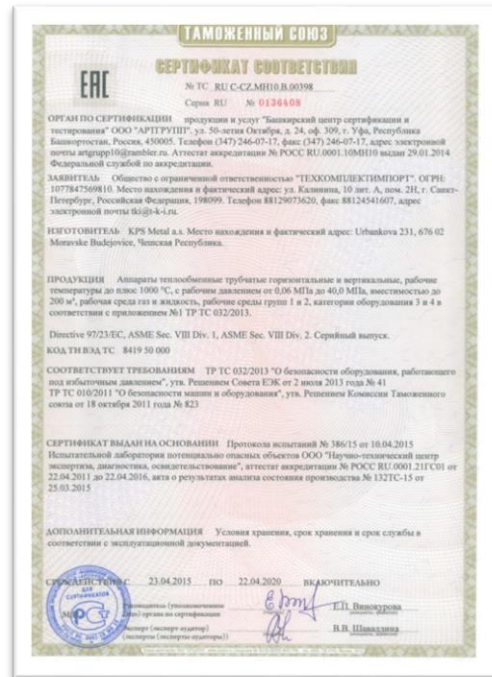


Certifikát opravňující použití razidla NB a registraci tlakových nádob a kotlů vyráběných v souladu s ASME Code, vydaný National Board dne 13.7.2016.

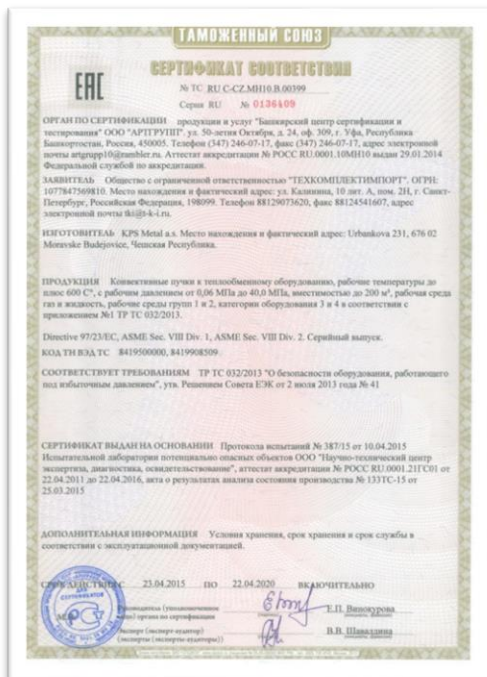
CERTIFIKÁTY



Certifikát shody pro výrobu trubkových aparátů na výměnu tepla, vydaný dne 23.4.2015 v Ruské federaci.



Certifikát shody pro výrobu plášťových a trubkových aparátů na výměnu tepla, vydaný dne 23.4.2015 v Ruské federaci.



Certifikát shody pro výrobu konvekčních svazků pro zařízení na výměnu tepla, vydaný dne 23.4.2015 v Ruské federaci.



Certifikát shody pro výrobu dílů kotle - utilizátoru, vydaný dne 24.11.2015 v Ruské federaci.

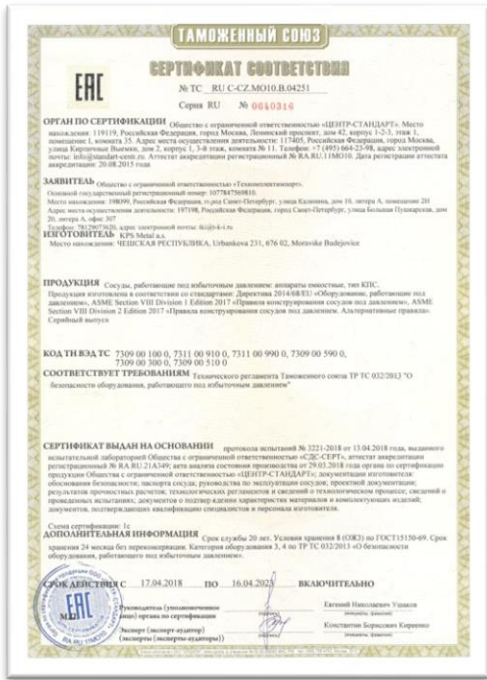
CERTIFIKÁTY



Certifikát shody pro výrobu potrubních dílů, vydaný dne 24.11.2015 v Ruské federaci.



Certifikát shody pro výrobu kotle - utilizátoru, vydaný dne 24.11.2015 v Ruské federaci.

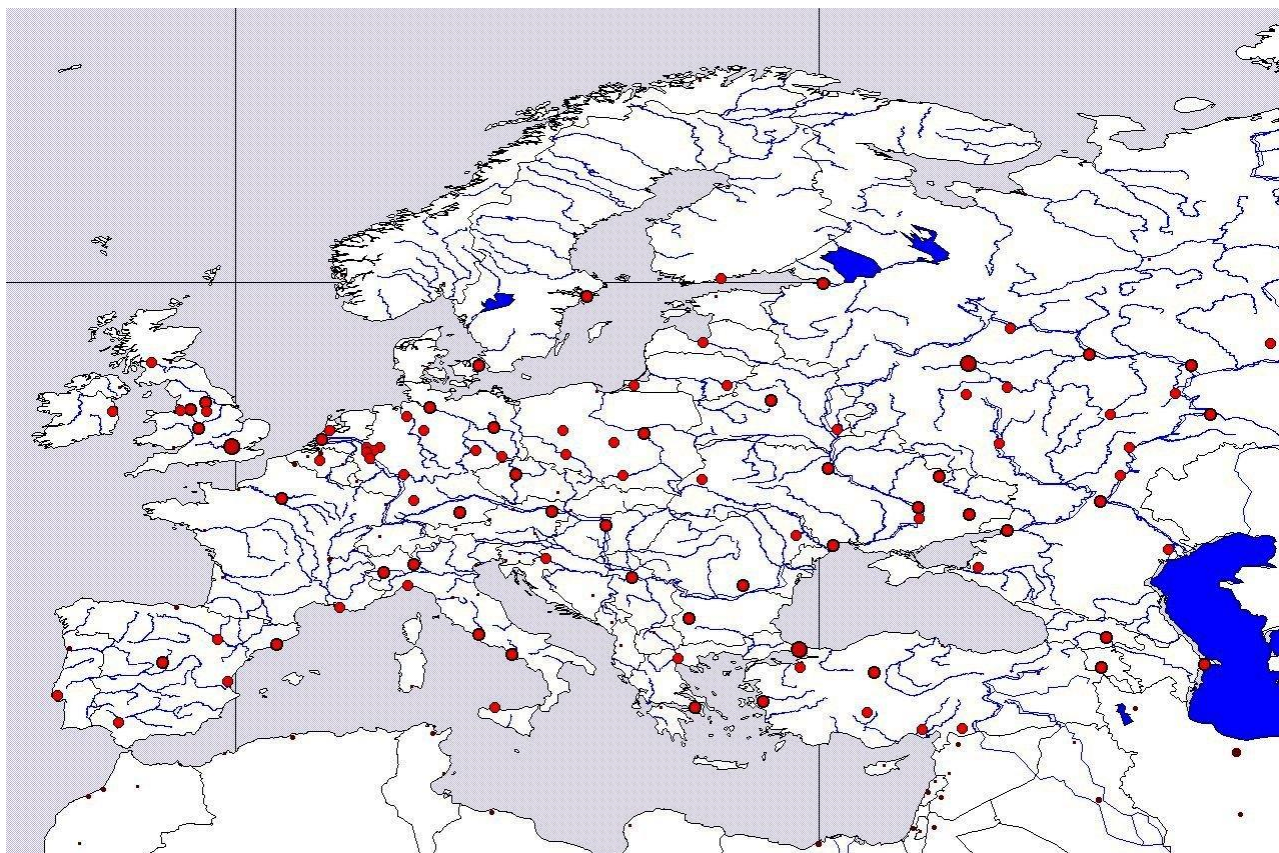


Certifikát shody pro výrobu tlakových nádob, vydaný dne 17.4.2018 v Ruské federaci.

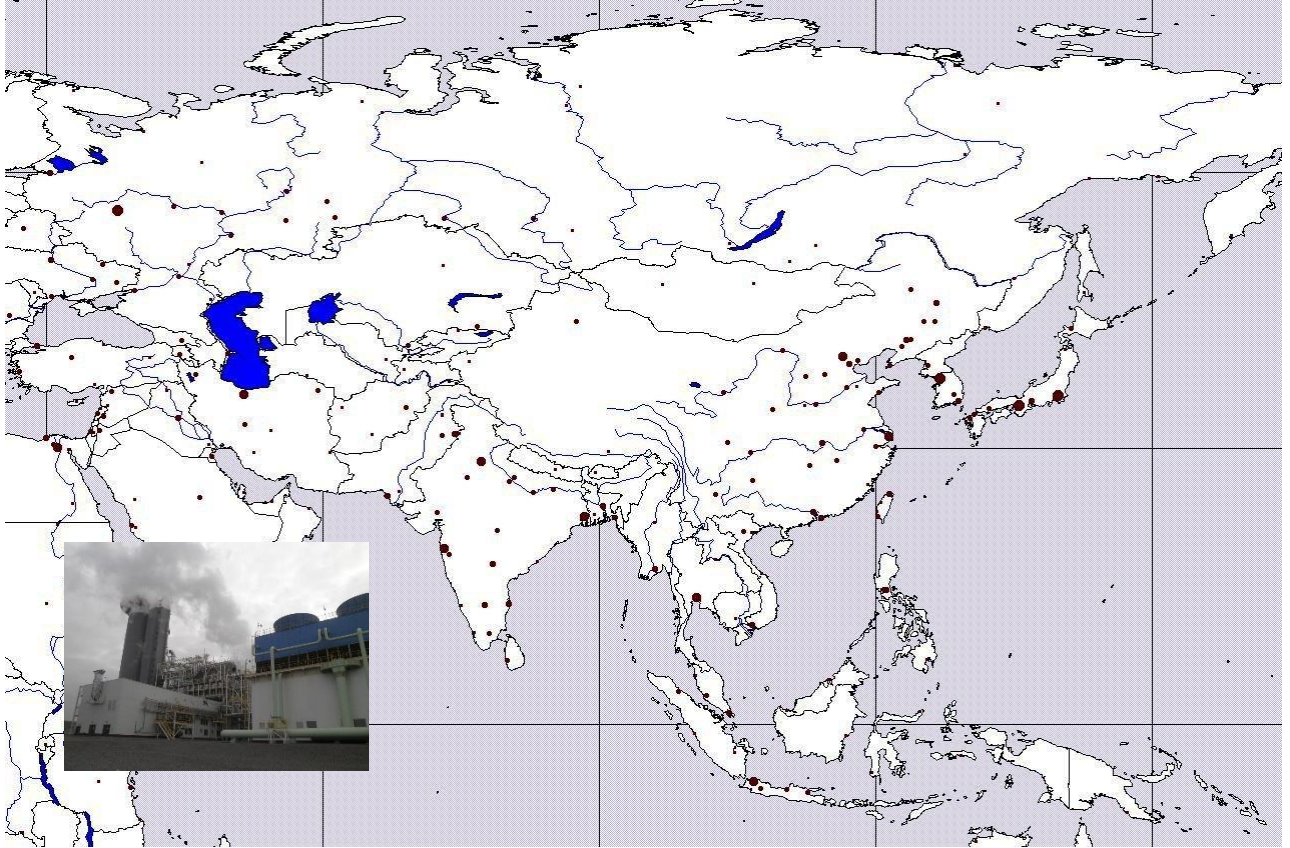


Certifikát shody pro výrobu kolon, vydaný dne 17.4.2018 v Ruské federaci.

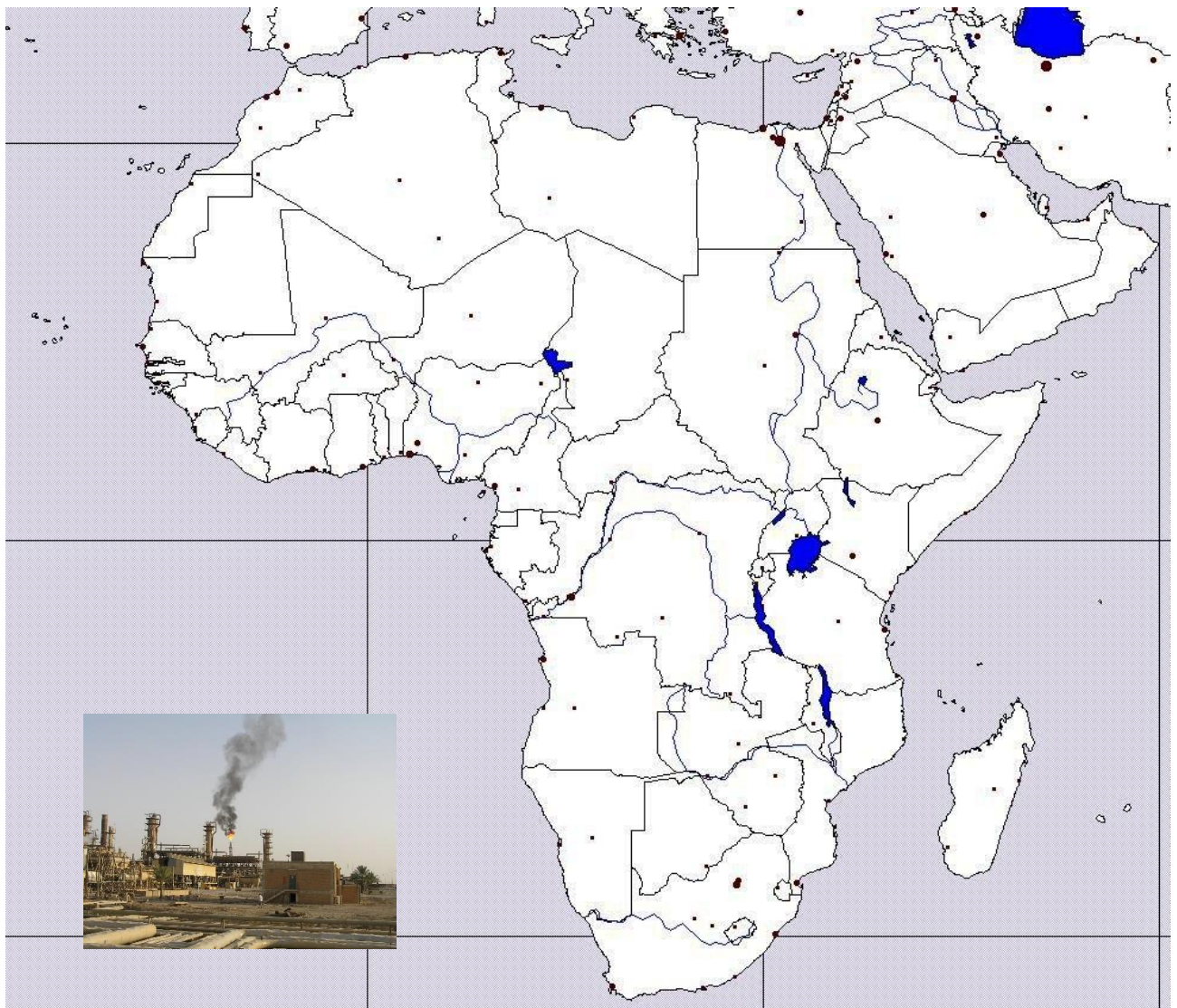
REFERENCE - EVROPA



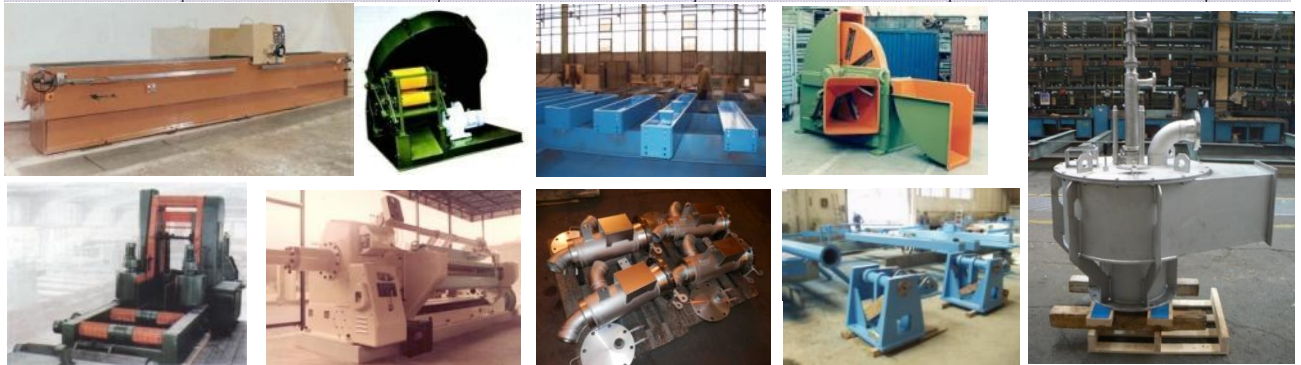
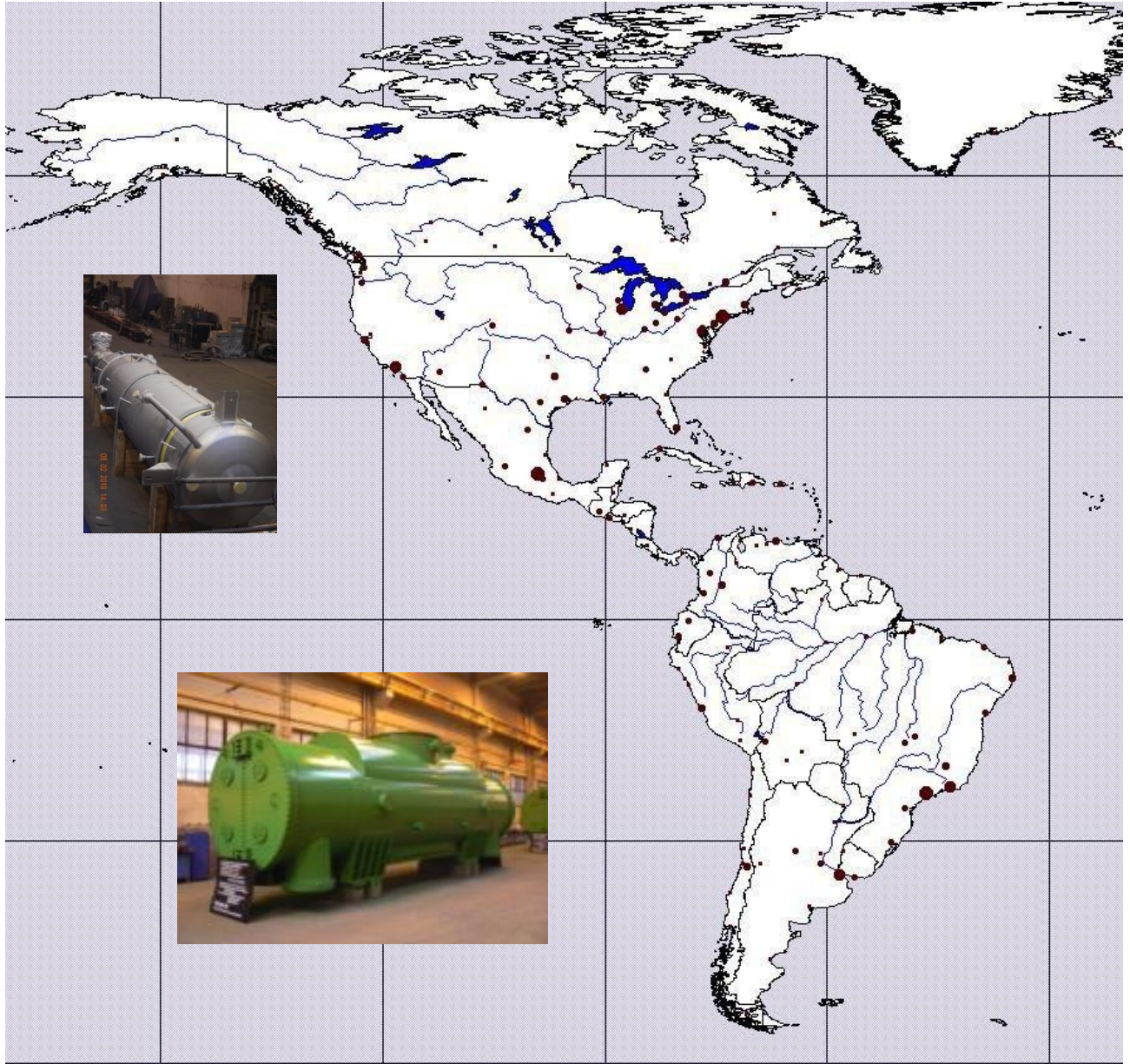
REFERENCE – RUSKO, ASIE A BLÍZKÝ VÝCHOD

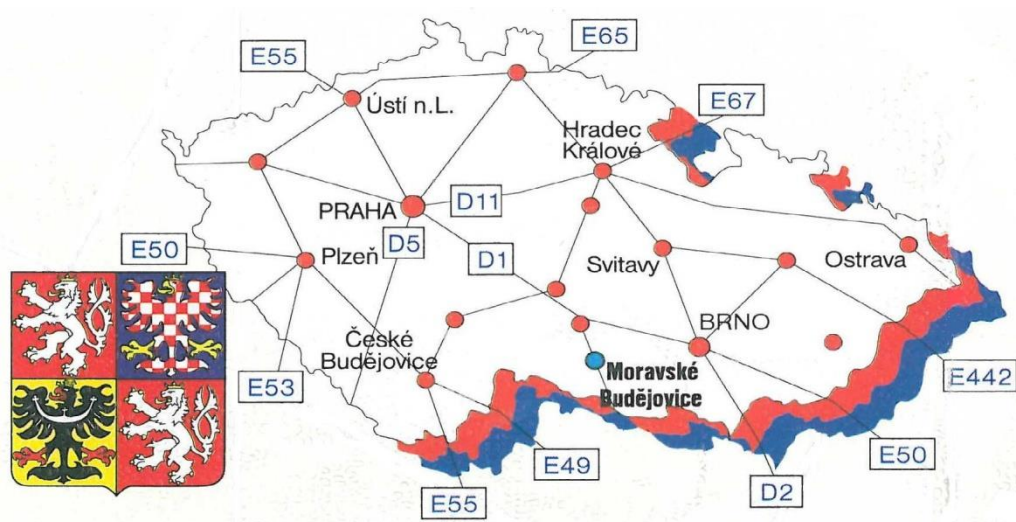


REFERENCE – AFRIKA A BLÍZKÝ VÝCHOD



REFERENCE – SEVERNÍ A JIŽNÍ AMERIKA





Sídlo společnosti:

IČO:

DIČ:

Právní forma:

Telefon:

Fax:

E-mail:

Web:

Urbánkova 231, CZ 676 02 Moravské Budějovice

25621262

CZ25621262

akciová společnost

+420 568 402 111

+420 568 421 425

info@kpsmetal.cz

www.kpsmetal.cz